



Office: (800) 683-7248 Technical Support: (702) 651-3444 FAX: (702) 651-0214
E-Mail: techsupport@jcm-american.com Web-Site: www.jcm-american.com



EB-100
Verificador de
Autenticidade de Notas
Manual de Operação e Manutenção

Peça JCM No. 960-000079

Índice

| | |
|----------------------------------|----|
| Introdução | 1 |
| Especificações | 2 |
| Corpo do EB-100 | 3 |
| Designações dos pinos | 4 |
| Desmontagem | 5 |
| Calibragem e testes | 10 |
| Localização dos sensores | 11 |
| Ajuste dos sensores | 12 |
| Emperramento de notas | 17 |
| Códigos de erro do sistema | 18 |
| Códigos de rejeição | 19 |
| Modo de Teste do EB-100 | 20 |
| Visão ampliada | 22 |
| Listagem de peças | 24 |

Introdução

Verificador de Autenticidade de Notas EB-100

O verificador de autenticidade de notas de modas múltiplas EB-100 combina a mais recente tecnologia de sensores, segurança e velocidade para fornecer um dos mais altos índices de aceitação de notas de “qualidade de rua” do setor. A aceitação da nota ocorre em até quatro vias. O EB-100 confere a autenticidade de notas em dois segundos utilizando tecnologia de comprimento múltiplo de onda e, além disso, o dispositivo permite acesso frontal e traseiro à armazenagem de dinheiro.



Especificações

Gerais

Dimensões externas

Largura: 93 mm (3,7 pol.)

Altura: 180 mm (7,1 pol.)

Profundidade: 193 mm (7,6 pol.)

Peso

1 kg (2,2 lb.)

Consumo de energia

DC +12 V ($\pm 5\%$), Standby +4 VA,

Em operação: 8,2 VA (Máximo de 1

Capacidade da caixa de dinheiro

400 notas

Velocidade de validação

Dois segundos

Ambiente

Operacional: 5°C – 50°C, Armazenagem

Umidade: 30% - 85% UR (não-condensável)

Inserção de notas

Quatro vias, largura de 67 mm – 77

Instalação

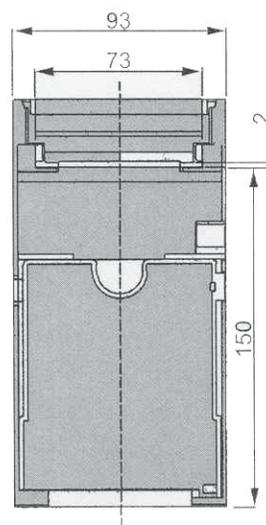
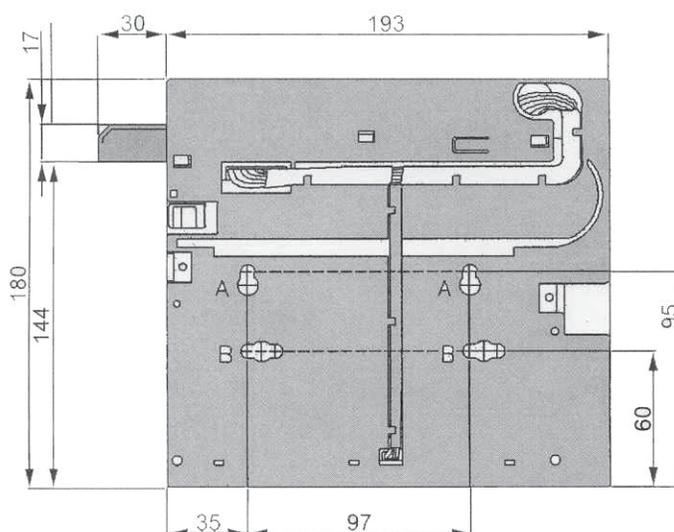
Montagem horizontal, uso interno apenas

Software

Atualizações de software são liberadas para o caso de ocorrerem alterações de moedas, para maior segurança e para melhorias de recursos

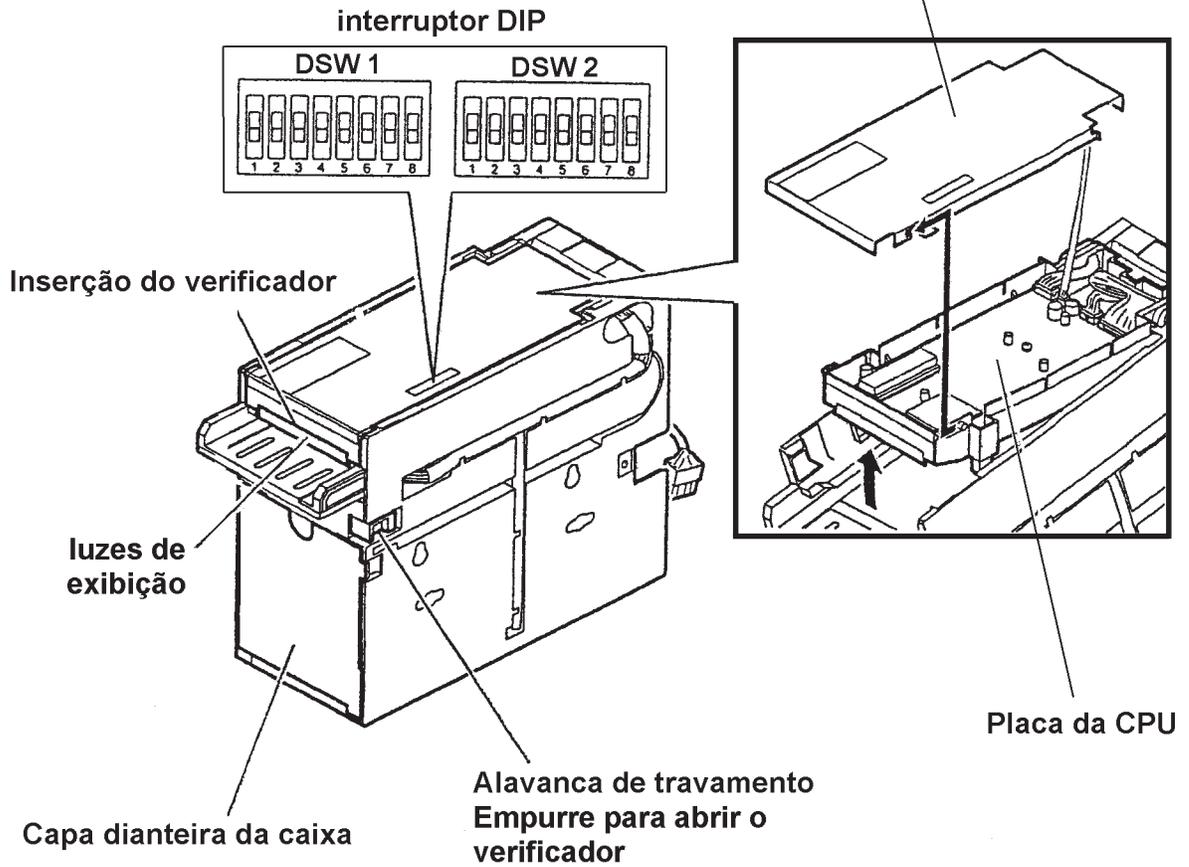
Suporte técnico

Aulas de treinamento estão disponíveis para todos os produtos da JCM

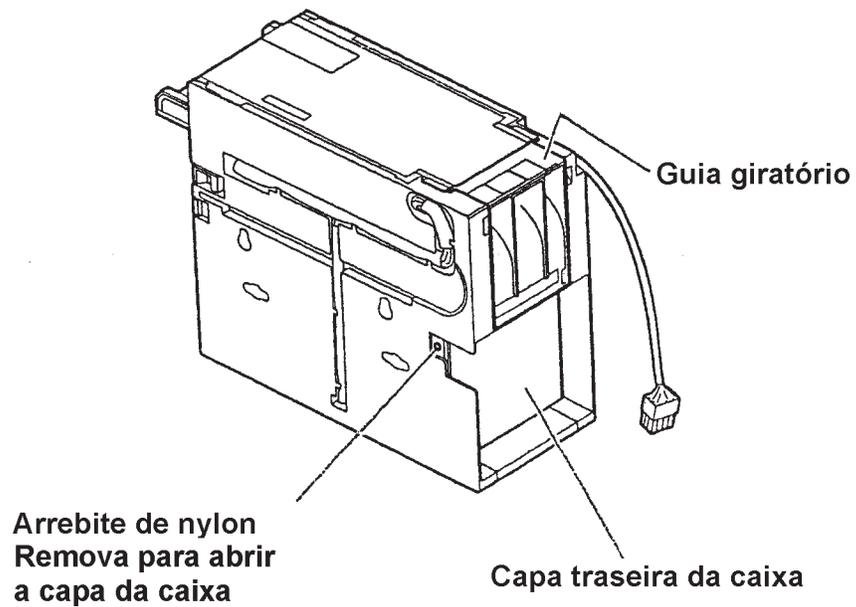


Visão Geral do EB-100

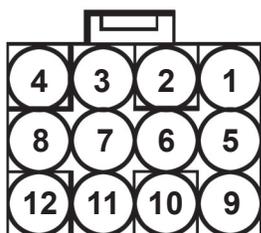
Visão dianteira



Visão traseira



Designações dos pinos



Vista frontal – Conector do EB-100

Especificações do conector

Caixa do plugue ELP-12 V (Fabricante: JST)

Material Nylon 6, UL94-VO branco

Contato do soquete SLF-01T-P1.3E

Conector de acoplamento recomendado

Caixa do receptáculo ELP-12 V (Fabricante: JST)

Material Nylon 6, UL94-VO branco

Contato do pino SLM-01T-P1.3E (AWG#20-26)

SLM-41T-P1.3E (AWG#16-20)

Fio recomendado AWG#20-26, UL 1007

Série

| Pino No. | Nomede sinal | E/S | Definição | Tamanho do fio |
|----------|--------------|---------|--|-----------------|
| 1 | TXD | Saída | Transmissão dos dados do aceitador | AWG #26 UL 1007 |
| 2 | RXD | Entrada | Recepção dos dados do aceitador | AWG #26 UL 1007 |
| 3 | Vcc | Saída | Saída de DC 5V ($\pm 5\%$). Máx. 20 mA | AWG #26 UL 1007 |
| 4 | SCOM | | Aterramento do sinal | AWG #26 UL 1007 |
| 5 | VDD | Entrada | Fonte de energia DC +12 V | AWG #26 UL 1007 |
| 6 | NC | | Reservado | |
| 7 | F-GND | | Conectado ao quadro de aterramento | AWG #26 UL 1007 |
| 8 | Vss | | Aterramento da fonte de energia | AWG #26 UL 1007 |
| 9 | NC | | Reservado | |
| 10 | NC | | Reservado | |
| 11 | NC | | Reservado | |
| 12 | NC | | Reservado | |

Pulso

| Pino No. | Nomede sinal | E/S | Ativo | Definição | Tamanho do fio |
|----------|--------------|---------|-------|--|----------------|
| 1 | VEND | Saída | Baixo | Sinal de denominação de aceitação de nota | AWG#26UL 1007 |
| 2 | NC | | | Reservado | AWG#26UL 1007 |
| 3 | Vcc | Saída | | Saída DC 5 V ($\pm 5\%$). Máx. 20 mA | AWG#26UL 1007 |
| 4 | SCOM | | | GND para a linha do sinal | AWG#26UL 1007 |
| 5 | Vdd | Entrada | | Fonte de energia 12 V ($\pm 5\%$) | AWG#26UL 1007 |
| 6 | NC | | | Reservado | |
| 7 | F-GND | | | Conectado ao quadro de aterramento | AWG#20UL 1007 |
| 8 | Vss | | | GND para fonte de energia de 12 V | AWG#26UL 1007 |
| 9 | BUSY | Saída | Alto | Sinal de saída quando o aceitador estiver operando | AWG#26UL 1007 |
| 10 | INH | Entrada | Alto | Sinal de inibição de aceitação de nota (*1) | AWG#26UL 1007 |
| 11 | ABN | Saída | Alto | Sinal de saída quando o aceitador falhar | AWG#26UL 1007 |
| 12 | FULL | Saída | Baixo | Sinal de saída quando o escaninho de notas estiver cheio | AWG#26UL 1007 |

*1 Quando a linha do sinal INH estiver aberta, o aceitador fica inibido de aceitar uma nota.
Quando o sinal INH estiver fora de serviço, conecte o pino 10 ao SCOM

Desmontagem

Esta seção descreve o procedimento de desmontagem que pode ser necessário para a resolução de problemas e para fazer reparos na unidade. O procedimento de montagem é o inverso deste procedimento.

Este manual e ferramentas são necessárias para desmontar essa unidade.

Ferramentas necessárias:

- Chave de fenda de precisão (Phillips)
- Chave de fenda de cabeça plana

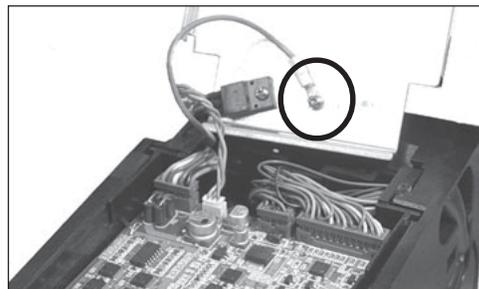
IMPORTANTE: Certifique-se de que a energia foi desconectada da unidade antes de começar o trabalho.



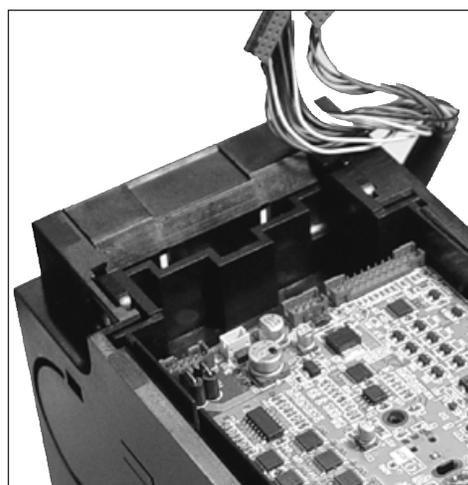
1. Empurre o botão branco para abrir a capa do verificador de autenticidade



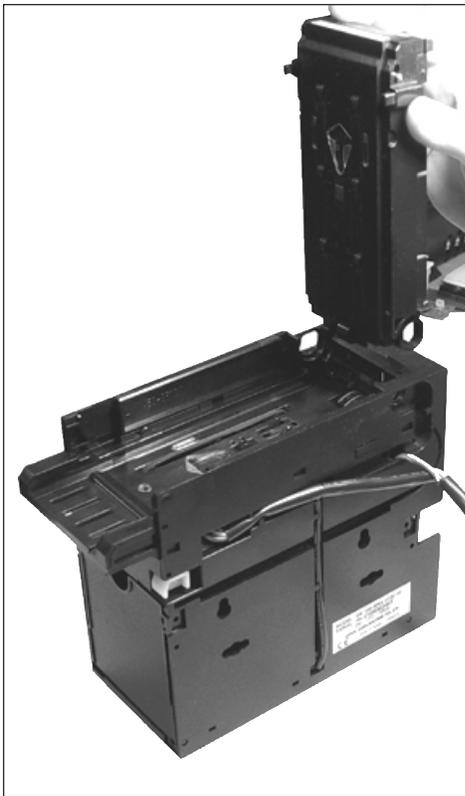
2. Empurre a capa da CPU um pouco para frente para abri-la.



3. Desparafuse o terminal do fio terra da capa da CPU e desconecte o chicote do transistor da placa da CPU.



4. Desconecte todos os chicotes e remova-os através dos furos da lateral da caixa.



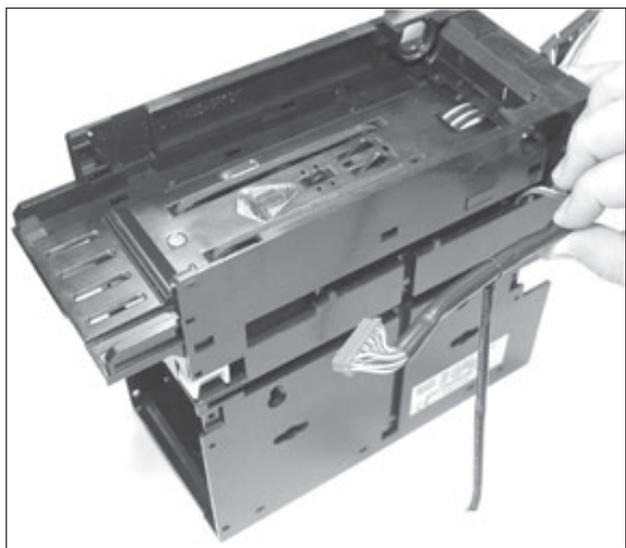
5. Levante o cabeçote do verificador de autenticidade até seu ponto máximo de deslocamento para cima e, depois, rotacione-o com cuidado para frente e para trás para retirá-lo do quadro.



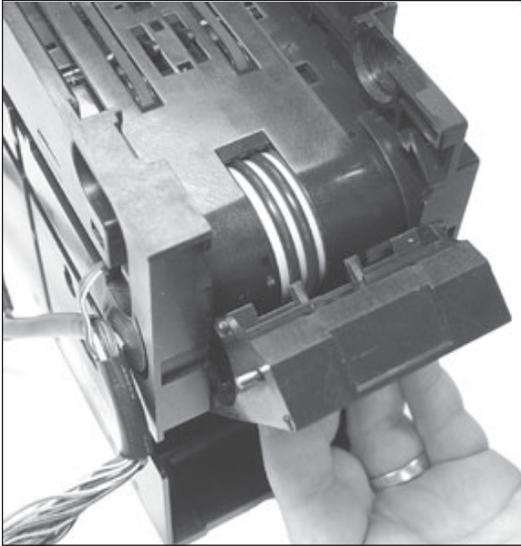
7. Puxe as laterais da caixa cuidadosamente para remover as portas dianteira e traseira.



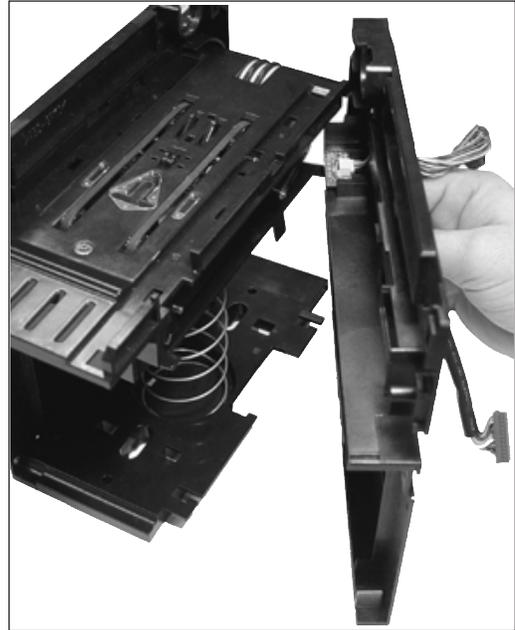
6. Remova os guias laterais puxando-os para frente e levantando-os.



8. Desconecte o chicote do lado da caixa.



9. Levante a barra para abrir e depois puxe os lados levemente para remover o guia giratório.

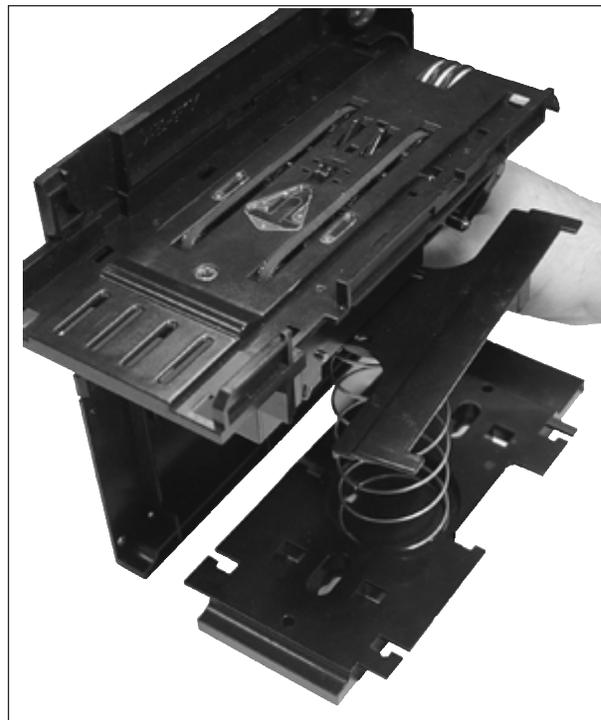


11. Enquanto a aba está levantada, empurre a lateral para trás para liberar o painel lateral. Repita as Etapas 10 e 11 para o outro lado.

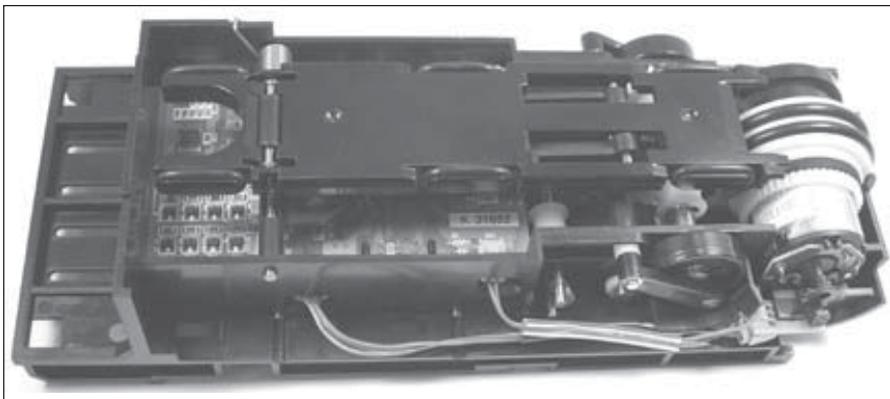


10. Coloque uma chave de fenda de cabeça plana sob a aba lateral e levante-a.

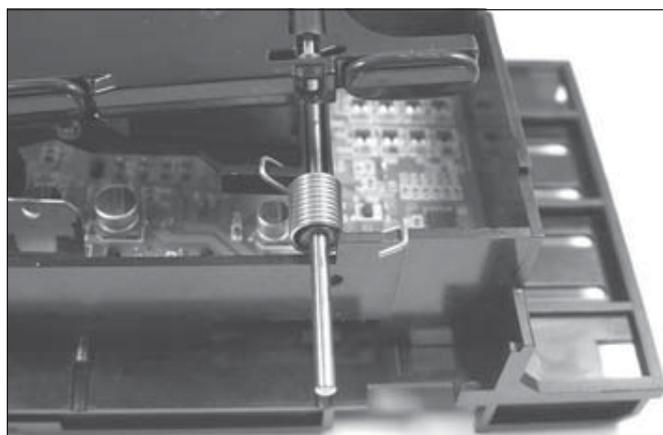
ADVERTÊNCIA: As abas são frágeis! Não empregue muita força.



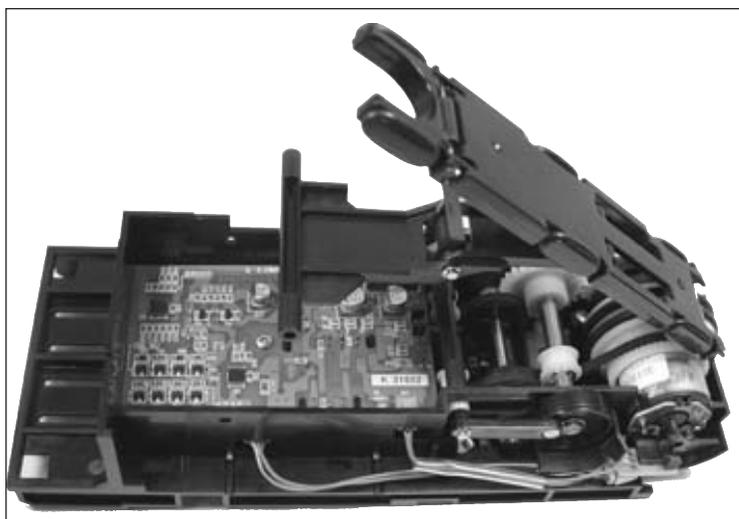
12. Puxe a bandeja do escaninho para frente para liberá-la.



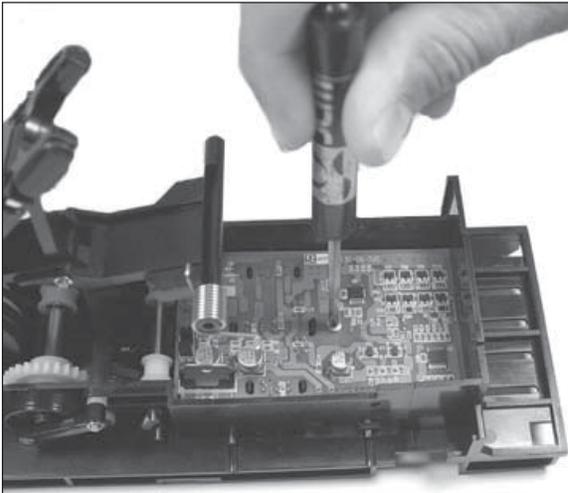
13. Para remover a placa do circuito inferior:



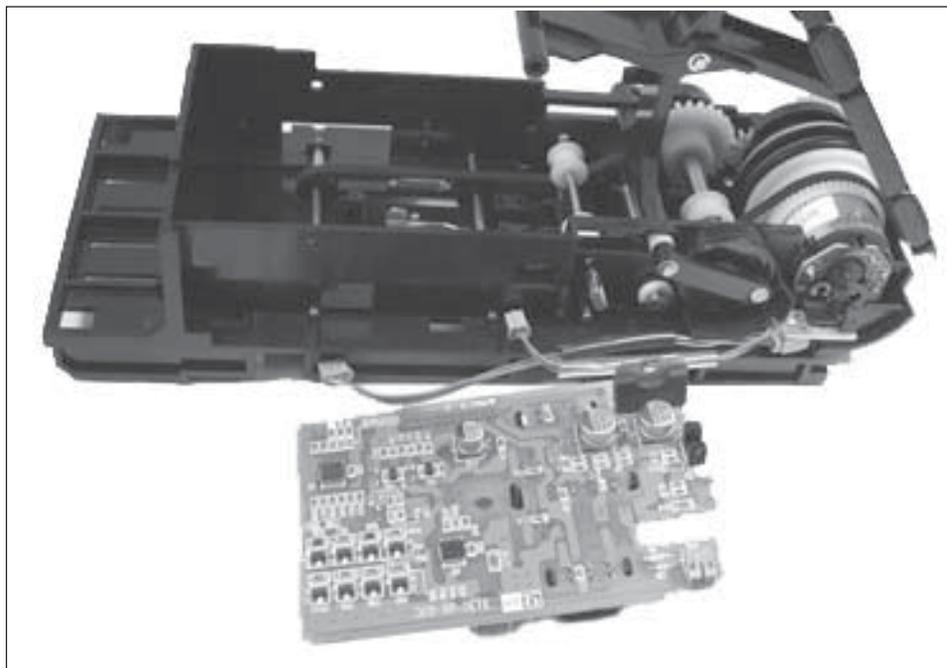
13a. Remova o pino do escaninho.



13b. Levante o escaninho para expor a placa do circuito.
Desconecte os dois chicotes que se conectam à placa do circuito.

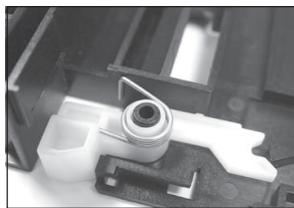


13c. Utilize a chave de fenda Phillips para remover o parafuso que afixa a placa do circuito

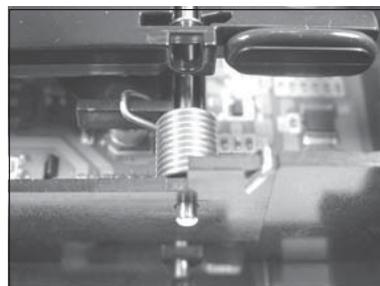


14. Placa do circuito inferior removida.

OBSERVAÇÕES DE REFERÊNCIA: Orientação da mola



Orientação da mola na liberação da capa do verificador de autenticidade.

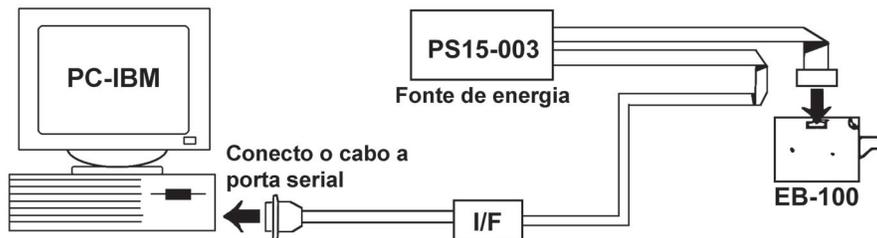


Orientação da mola no pino da alavanca do escaninho.

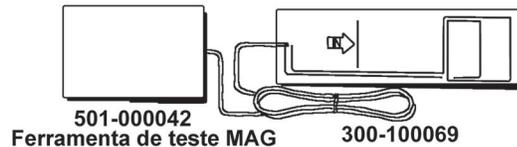
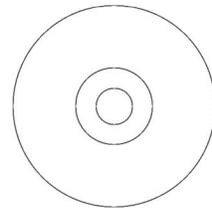
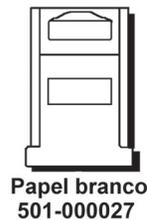
Calibragem e testes

Para fazer essas calibrações, é preciso possuir o Kit No. 701-000086

Como conectar o EB-100 a um PC



Ferramentas necessárias para a calibragem



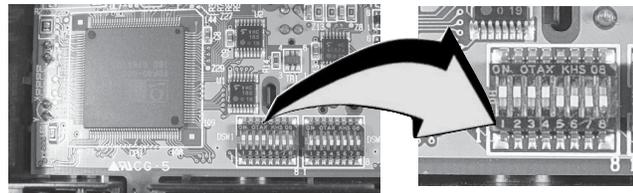
Configurações dos interruptores DIP para o EB-100

(A não ser que seja indicado de outra forma, todas as referências feitas a interruptores Dip estão relacionadas aos interruptores de DSW-1)

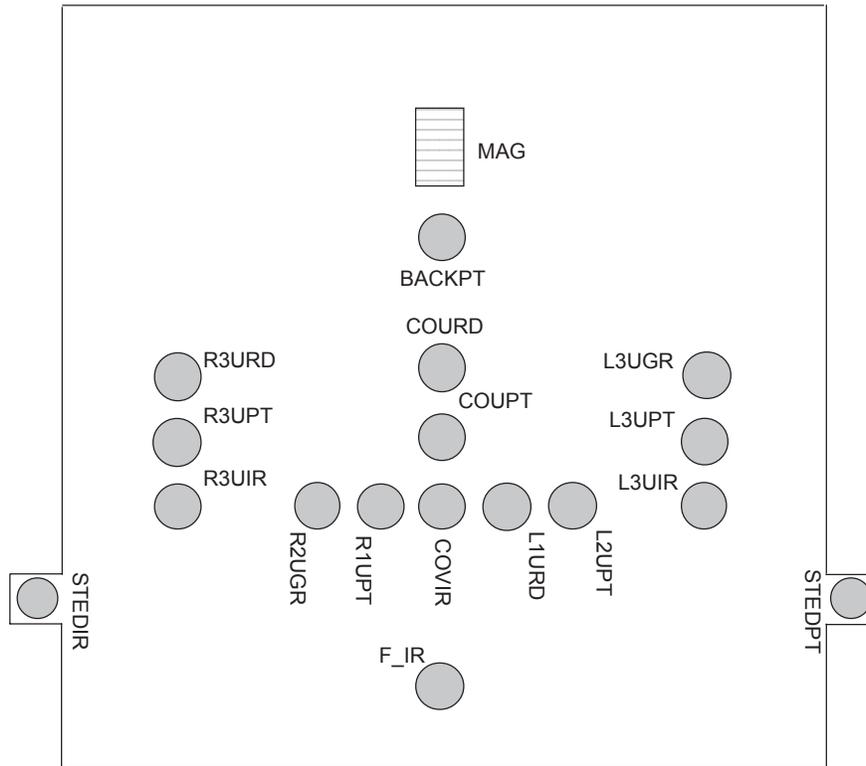
Quando o modo de teste é iniciado, os LEDs vermelho e verde da exibição dianteira acenderão. Esse é o estado de standby do modo de teste. Ajustes de sensor e a seleção de diversos testes de desempenho também são realizados nesse modo.

Se os LEDs vermelho e verde não acenderem, verifique as configurações dos interruptores Dip. Se os interruptores Dip estiverem configurados corretamente, verifique o EPROM e placa da CPU.

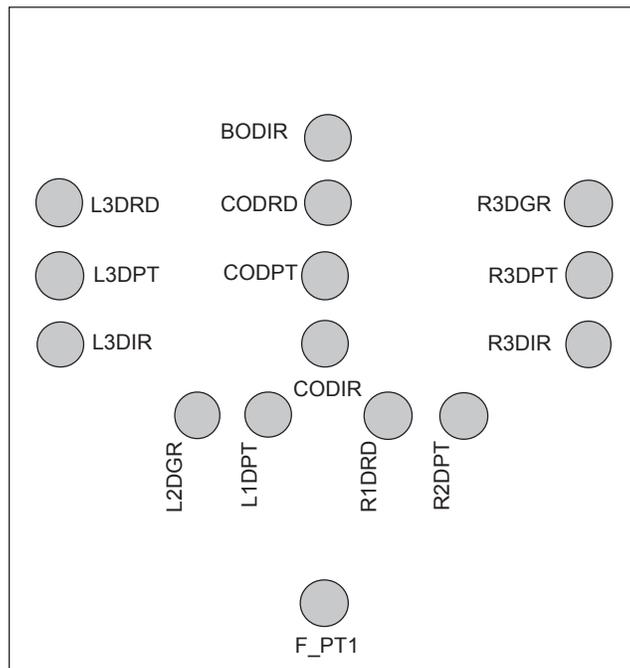
1. Configure o interruptor Dip DSW-1 #8 em ON (ligado)
Configure os interruptores Dip #1 a #7 em OFF (desligado)
2. Acione a energia. O LED vermelho acende e o LED verde pisca.
3. Configure o interruptor Dip apropriado em ON (ligado) (Página 19). Posicione o interruptor Dip #8 em OFF (desligado) para iniciar o teste.
4. Configure o interruptor Dip #8 em ON (ligado) para terminar o teste.



Localização dos sensores



Placa do circuito superior



Placa do circuito inferior

Ajuste do Sensor

Embora os sensores do EB-100 sejam auto-ajustáveis, este programa deve ser utilizado quando a placa do circuito for trocada, se o EPROM for alterado, ou se as lentes forem limpas.

Como instalar o software

Quando o CD EB-100 (Peça No. 960-000059) for inserido no drive de CD, a primeira janela que aparece indica que os arquivos estão sendo copiados para o disco rígido a partir do CD.



Depois de esses arquivos serem copiados, aparece a janela inicial.

Essa janela adverte que o programa não pode ser carregado se outros aplicativos estiverem sendo executados.

Se você clicar em "Exit Setup" (Sair da Configuração), o programa excluirá os arquivos que carregou e fechará. Se você clicar em "OK", a próxima tela mostra o local onde o programa será instalado no disco rígido.



Se você optar por alterar a localização, clique em "Change Directory" (Alterar Diretório) e indique a localização nova. Novamente, você tem a opção de "Exit Setup" (Sair da Configuração).

Clique no ícone grande para começar a carregar o programa.



Ao final do processo de instalação, uma mensagem indica na tela que o programa está instalando o ícone adj100 na área de trabalho.



Adj100

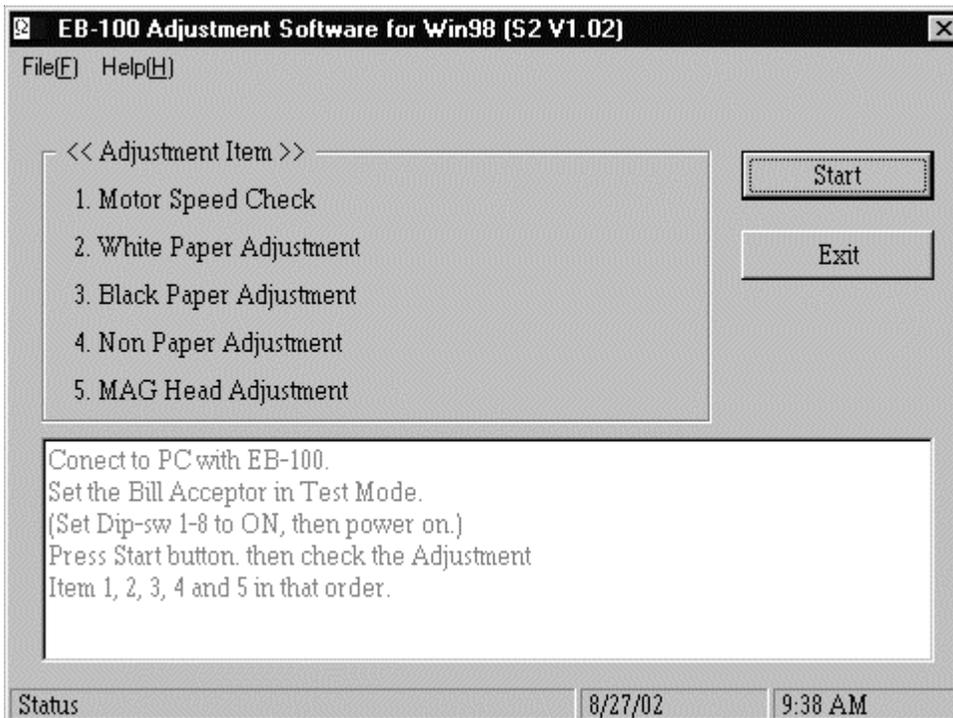
Conecte do EB-100 ao PC utilizando o cabo RS-232C da fonte de energia.

Posicione o interruptor Dip SW1-8 em ON (ligado).

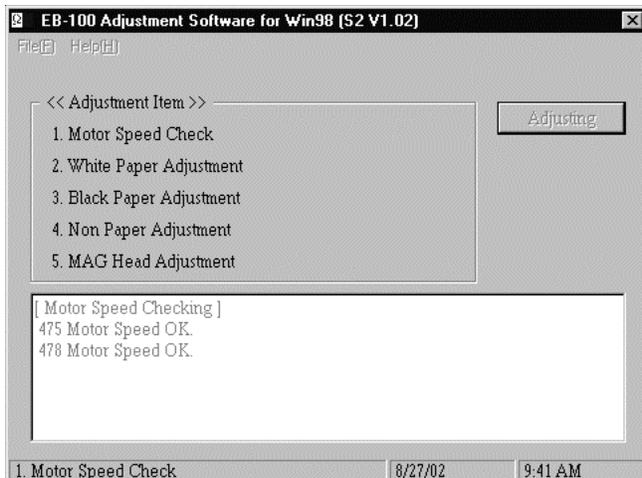
Acione a energia da unidade.

Como utilizar o software de ajuste

- Clique duas vezes no ícone Adj100
- Aparecerá a tela principal:

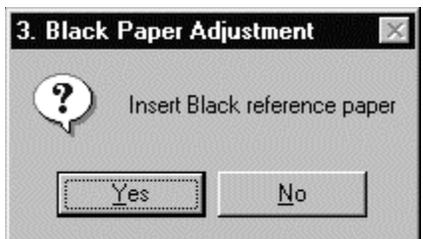
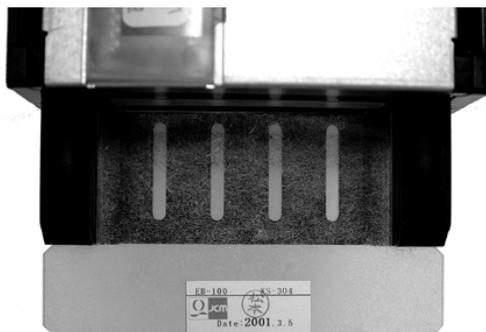
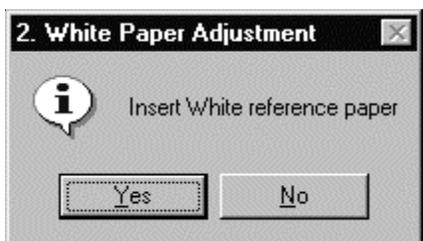


Para iniciar o procedimento de ajuste, clique no botão Start (Iniciar).

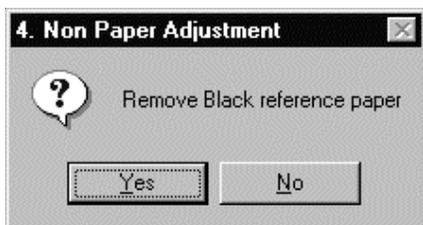


OBSERVAÇÃO: Para saltar a Verificação da Velocidade do Motor, clique em Help (Ajuda) e depois clique em Options (Opções). Se existir uma interrogação do lado de Motor Speed Check (Verificação da Velocidade do Motor), remova-a.

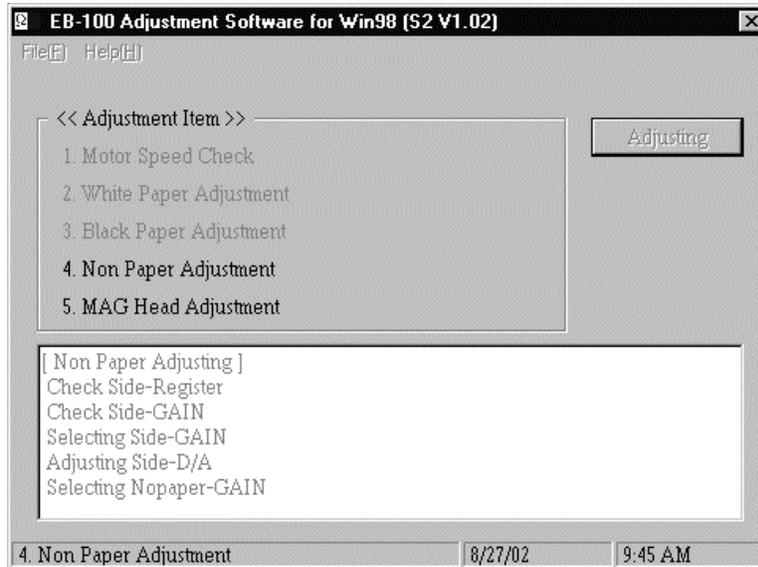
Quando estiver completo o teste da velocidade do motor, aparece a mensagem No. 2. Abra o verificador de autenticidade e insira o papel de referência Branco e depois feche o verificador de autenticidade. Clique em “Yes” (Sim).



Quando estiver concluído o Ajuste do Papel Branco, aparece a mensagem No. 3. Abra o verificador de autenticidade e substitua o papel de referência Branco pelo papel de referência Preto. Feche o verificador de autenticidade e clique em “Yes” (Sim).



Quando estiver concluído o Ajuste do Papel Preto, aparece a mensagem No. 4. Abra o verificador de autenticidade e remova o papel de referência Preto, feche o verificador de autenticidade e clique em “Yes” (Sim).



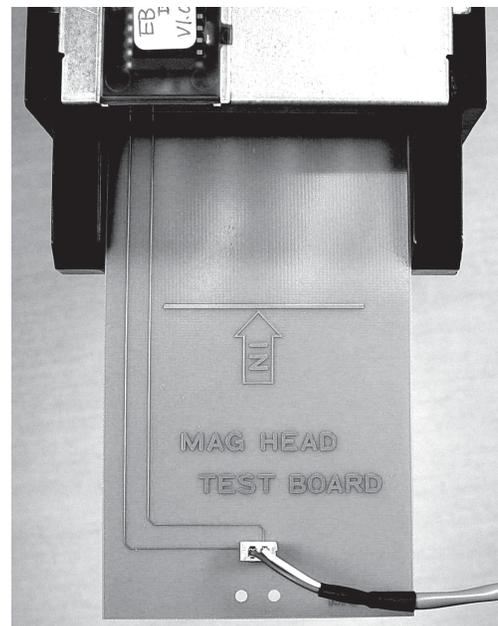
Quando o Ajuste Não-papel estiver concluído, aparecerá a mensagem No. 5.

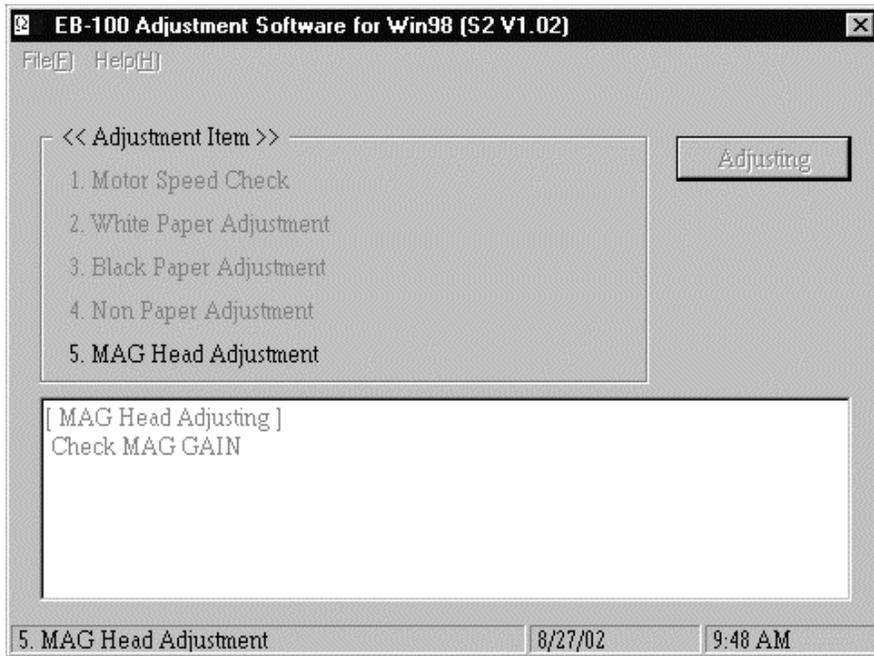
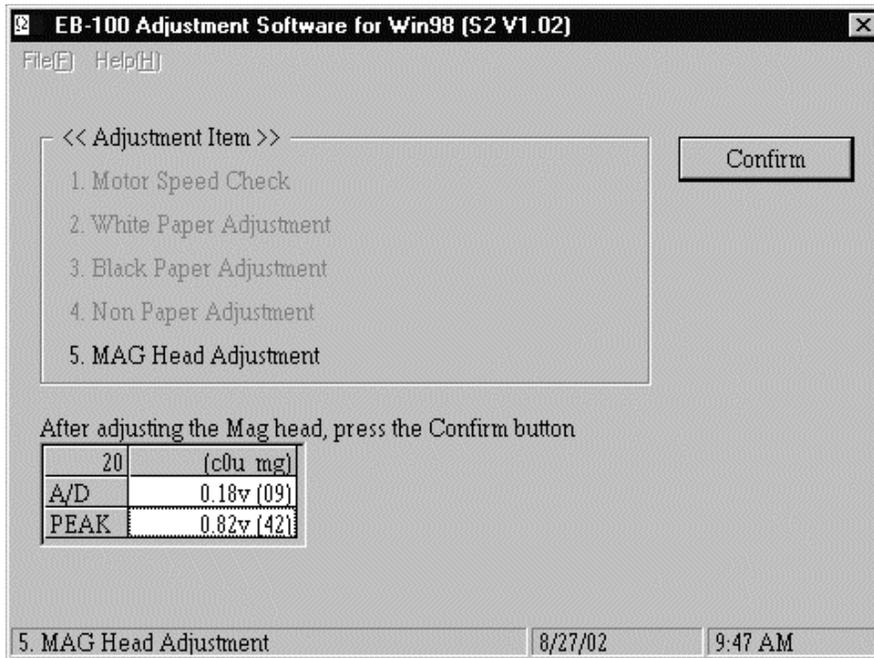


Afixe o chicote de dois fios do MG-03 (Peça No. 501.000042) à placa Mag Head Test (Teste de Cabeçote Mag) (Peça No. 300-1000069). Acione a energia do MG-03.

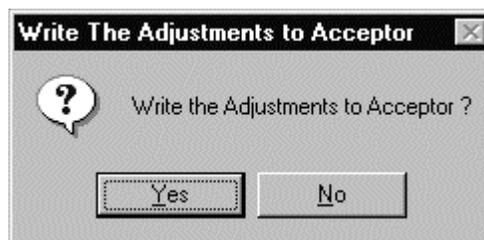
Abra o aceitador e insira a placa Mag Head Test (Teste de Cabeçote Mag) da forma demonstrada. Feche o verificador de autenticidade, clique em “Yes” e observe as figuras da tela.

Pode ser necessário mover a placa Mag Head Test (Teste de Cabeçote Mag) para dentro ou para fora um pouco para alcançar o número de pico, que deve estar acima de 70. Clique no ícone “confirm” (confirmar) para concluir o teste.





Quando todos os ajustes estiverem concluídos, clique em "Yes" (Sim) para gravá-los no aceitador.



Quando tudo estiver concluído, clique no ícone OK e retorne o EB-100 às configurações normais de operação.

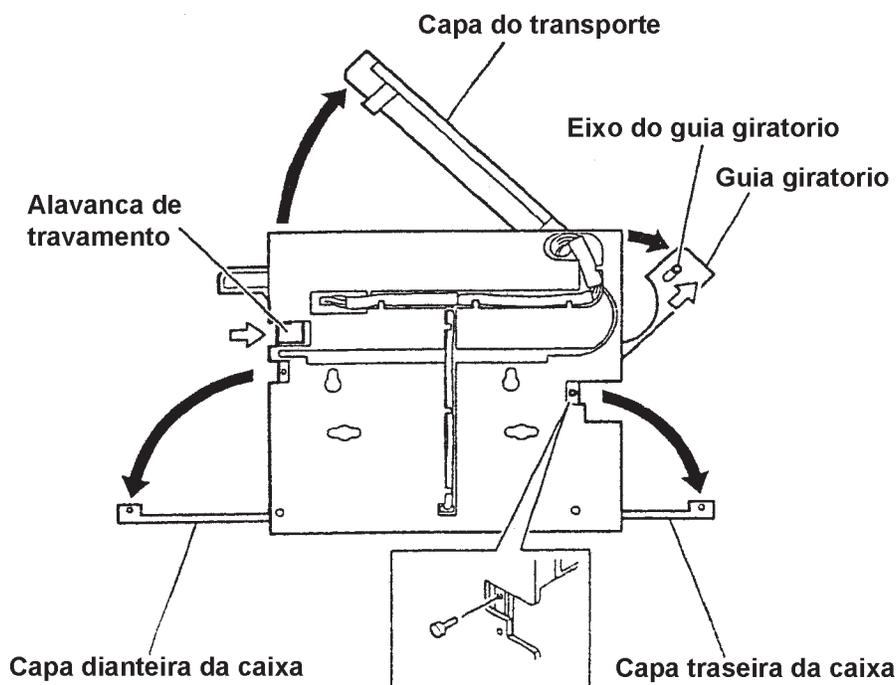


Emperramentos de notas

Há apenas três (3) lugares no EB-100 onde pode ocorrer um emperramento de notas: no transporte, no guia giratório e no escaninho localizado dentro da caixa de dinheiro. Quando ocorrer um emperramento de uma nota, observe o LED vermelho piscante acima da fenda do aceitador de notas. O número de piscagens indicará o local do emperramento. O estágio (timing) da piscagem indicará se é um Código de Sistema ou um Código de Erro. Códigos de sistema piscam por um segundo completo, enquanto Códigos de Erro piscam por 0,4 segundo.

Para remover um emperramento de notas

1. Abra a capa de transporte para verificar se o emperramento da nota ocorreu no transporte. Se a nota estiver ali, remova-a e feche a capa de transporte.
2. Levante o eixo do guia giratório para abrir o guia giratório e verificar se o emperramento ocorreu no guia. Remova a nota enroscada e feche o guia giratório.
3. Abra as capas dianteira e traseira da caixa se a nota enroscada não estiver presente no transporte ou no guia giratório. Remova a nota enroscada do escaninho e feche as capas dianteira e traseira da caixa.



Códigos de Erro de Sistema

O LED vermelho piscante na inserção da nota indica o problema.

Conte o número de vezes que o LED pisca e verifique a tabela abaixo para determinar a causa do problema.

| No de Piscagens de LED | Descrição | Solução |
|------------------------|---------------------------------------|--|
| 1 | Escaninho cheio | Remova as notas do escaninho |
| 2 | Emperramento no escaninho | Verifique o interior do escaninho Verifique o sensor do escaninho |
| 3 | Emperramento no caminho do transporte | Verifique perto da alavanca do escaninho |
| 4 | Emperramento no caminho do transporte | Verifique o transporte |
| 5 | Erro de velocidade do motor | Verifique se há substâncias estranhas no transporte Verifique a operação do motor |
| 6 | Erro de parada de motor | Verifique se há notas no transporte Verifique a operação do motor |
| 7 | | Reservado |
| 8 | Reservado | Reservado |
| 9 | Reservado | Reservado |
| 10 | Porta do escaninho aberta | Feche a porta do escaninho |
| 11 | Reservado | Reservado |
| 12 | Erro de fraude | Erro de temporização do escaninho |
| 13 | Reservado | Reservado |
| 14 | Reservado | Reservado |
| 15 | Reservado | Reservado |

Tempo de piscagem do LED

O LED vermelho acende por um segundo e fica desligado por 0,4 segundo.

Há um intervalo de 2,5 segundos entre a série de piscagens.

Códigos de Rejeição

Quando o LED vermelho pisca no momento da inserção das notas, isso é indicativo de um problema.

Conte o número de vezes que o LED pisca e verifique a tabela abaixo para determinar a causa.

| No. de piscagens do LED | Descrição |
|-------------------------|------------------------------------|
| 1 | Inserção da nota |
| 2 | Sensor magnético |
| 3 | Emperramento de nota no transporte |
| 4 | Sensor óptico |
| 5 | Transporte |
| 6 | Denominação |
| 7 | Sensor óptico |
| 8 | Sensor óptico |
| 9 | Comando INHIBIT |
| 10 | Comando Host |
| 11 | Alavanca do escaninho |
| 12 | Montagem do escaninho |
| 13 | Comprimento do rolo |
| 14 | Sensor óptico |
| 15 | Sensor óptico |

IMPORTANTE: No caso de as notas serem rejeitadas com frequência, limpe o transporte. Com a energia desligada, abra a capa do transporte. Utilize um pano macio embebido em água e uma solução de sabão não-abrasivo para limpar as capas superior e inferior e as correias.

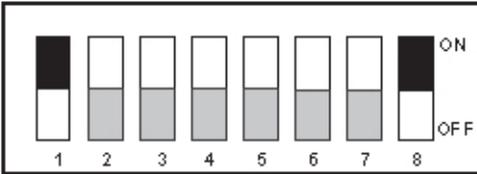
Tempo da piscagem do LED

O LED vermelho acende por um segundo e fica desligado por 0,4 segundo.

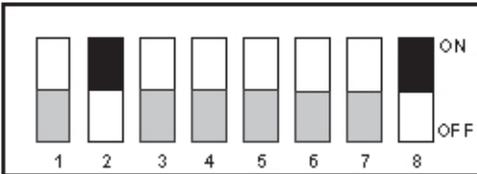
Há um intervalo de 2,5 segundos entre a série de piscagens.

Modo de Teste

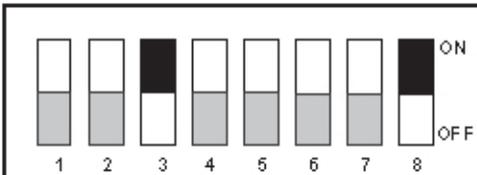
(veja as instruções na página 10)



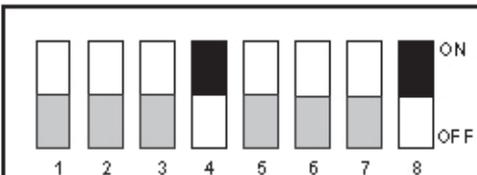
Teste de avanço de motor
(Gira o motor para frente)



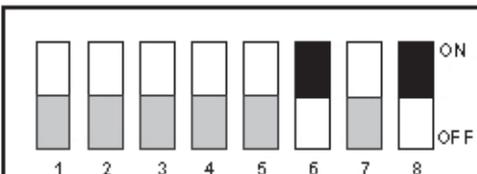
Teste de reverso de motor
(Gira o motor em uma direção reversa)



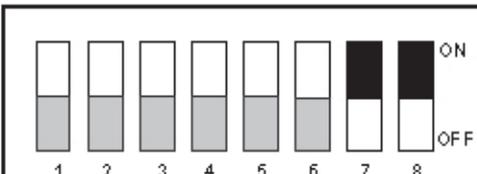
Teste de escaninho
(Move a placa do escaninho para cima e para baixo)



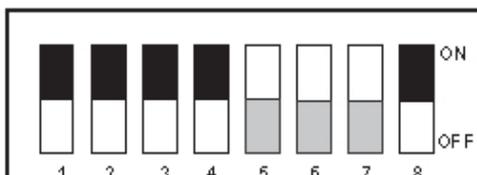
Teste "Burn-in" (de envelhecimento)
(Repete o ciclo completo para detectar erros)



Teste do sensor do aceitador
(Veja Detalhe do Teste do Sensor do Aceitador, página 21)



Teste do sensor do escaninho
(Veja Detalhe do Teste do Sensor do Escaninho, página 21)



Teste de recebimento de nota
(Insira várias notas para validar a aceitação)



Teste de interruptor DIP
(Veja Detalhe do Teste de Interruptor DIP, página 21)

Modo de Teste (continuação)

Detalhe do Teste do Sensor do Aceitador (DS-1)

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ID do Sensor |
|---|---|---|---|---|---|---|---|-------------------------|
| O | X | X | X | X | X | X | X | PSF (Entrada) |
| X | O | X | X | X | X | X | X | PSB (Linha 5 Direita) |
| X | X | O | X | X | X | X | X | PSMR (Linha 1 Direita) |
| X | X | X | O | X | X | X | X | PSML (Linha 1 Esquerda) |
| X | X | X | X | O | X | X | X | PSC (Linha 3 Centro) |
| X | X | X | X | X | O | X | X | PSR (Linha 3 direita) |
| X | X | X | X | X | X | O | X | PSL (Linha 3 Esquerda) |

O = Ligado, X = Desligado

Detalhe do Teste do Sensor do Escaninho (DS-1)

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | Código do sensor |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| O | X | X | X | X | X | X | X | PSI (LEV1: LED verde acende quando a nota é detectada) |
| X | O | X | X | X | X | X | X | PSO (LEV2: LED verde acende quando a nota é detectada) |
| X | X | O | X | X | X | X | X | HOME(LED verde acende quando a posição do impulsor é "home") |
| X | X | X | O | X | X | X | X | DOOR (LED Verde acende quando porta do escaninho está aberta) |
| X | X | X | X | O | X | X | X | FULL (LED Verde acende quando chave micro está ligada) |
| X | X | X | X | X | O | X | X | ENCODER (LED verde acende quando sensor do codificador fecha) |
| X | X | X | X | X | X | O | X | Reservado |

O = Ligado, X = Desligado

Detalhe do Teste do Interruptor DIP (DS-1 e DS-2)

Altere a posição do interruptor DIP após acionar o equipamento. Quando o LED verde acende, então tudo está OK

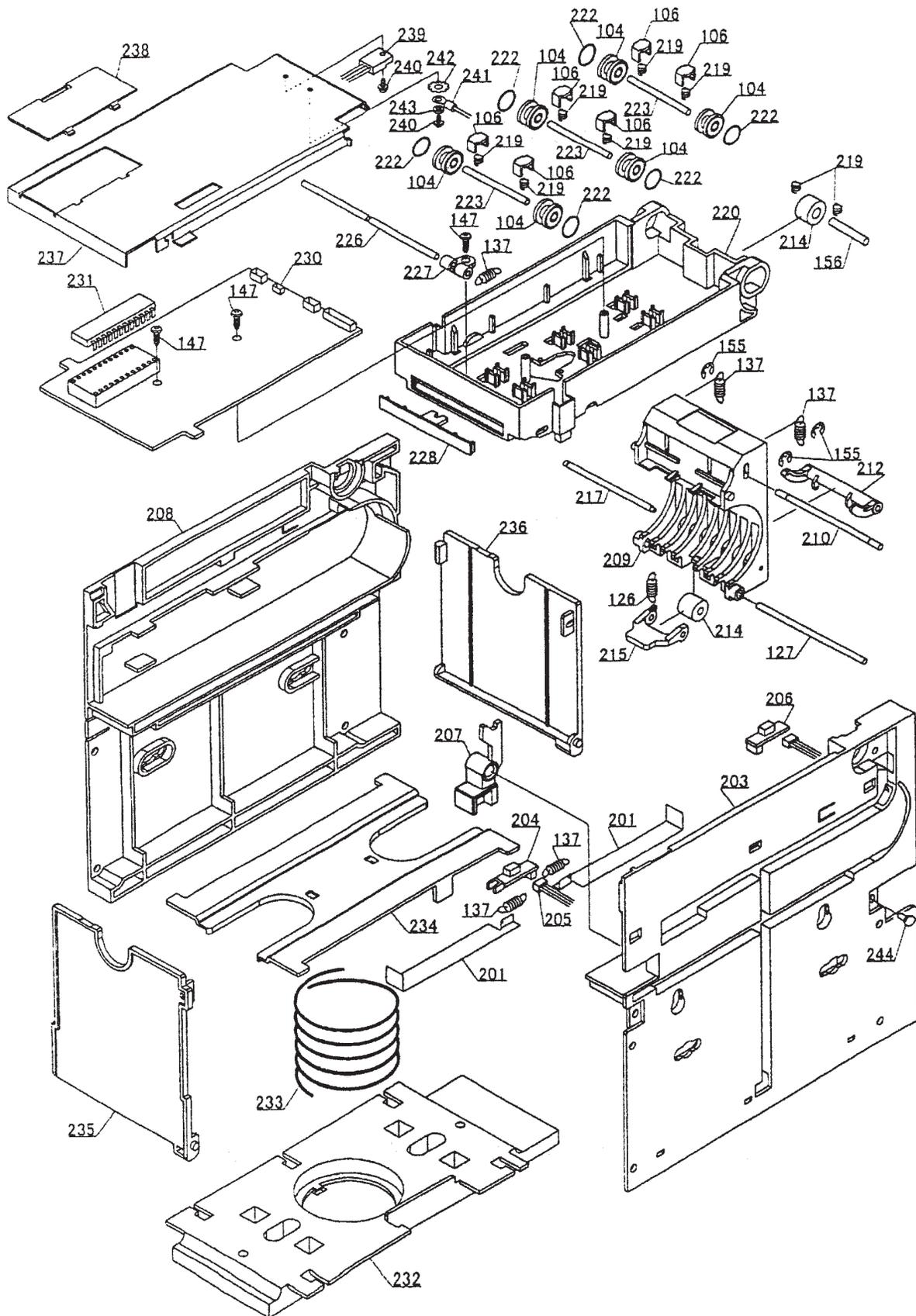
DSW-1

DSW-2

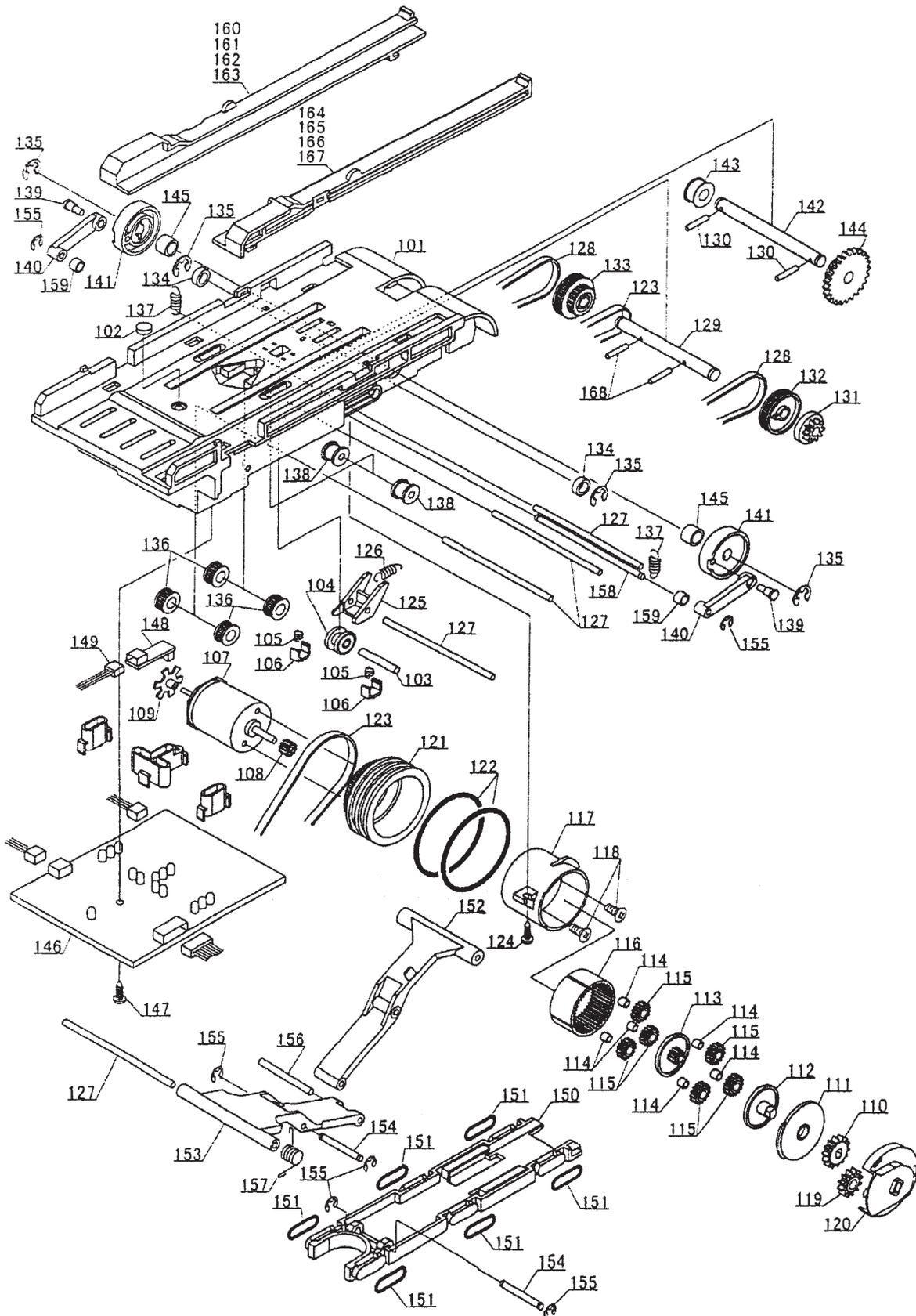
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | Vira |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---------------------------------|
| O | O | O | O | O | O | O | O | O | O | O | O | O | O | O | O | 1. Pisca verde; Vermelho acende |
| O | X | O | X | O | X | O | X | O | X | O | X | O | X | O | X | 2. Pisca verde |
| X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | 3. LED verde acende |

O = Ligado, X = Desligado

Exploded View - Bottom



Exploded View - Top



Listagem de Peças

| No. | EDP No. | Peça No. | Descrição | Quantidade |
|-----|---------|----------------|-------------------------------|------------|
| 101 | 074322 | 0666AS0102B | Montagem do guia para baixo | 1 |
| 102 | 066043 | 0643RE0116B | Guia do sensor | 1 |
| 103 | 055128 | | Pino paralelo Ø3 x 20 | 1 |
| 104 | 066035 | 0643RO0101 | Rolete de transporte | 7 |
| 105 | 066078 | 0643CS0103 | Mola do Rolete MAG | 2 |
| 106 | 072389 | 0666RE0119 | Guia do Rolete | 8 |
| 107 | 072407 | JC-2217 | Montagem do Motor | 1 |
| 108 | 072334 | 0666GE0103 | Engrenagem 2 | 1 |
| 109 | 072399 | 0666RE0118 | Codificador | 1 |
| 110 | 072335 | 0666GE0104 | Engrenagem 3 | 1 |
| 111 | 072388 | 0666RE0118 | Caixa da Engrenagem 3 | 1 |
| 112 | 072398 | 0666RE0128 | Placa do Rotor (Arm) | 1 |
| 113 | 072339 | 0666GE0108 | Placa do Rotor (Engrenagem) | 1 |
| 114 | 072352 | 0666CO0101A | Colar | 6 |
| 115 | 072333 | 0666GE0102 | Engrenagem 1 | 6 |
| 116 | 072338 | 0666GE0107A | Engrenagem 6 | 1 |
| 117 | 072387 | 0666RE0117A | Caixa de engrenagem 2 | 1 |
| 118 | 005332 | | Parafuso cabeça plana M3 x 5 | 2 |
| 119 | 072336 | 0666GE0105 | Engrenagem 4 | 1 |
| 120 | 072386 | 0666RE0116 | Caixa de engrenagem 1 | 1 |
| 121 | 072340 | 0666PU0103B | Polia louca 1 | 1 |
| 122 | 066086 | | Anel em "O" P36 | 2 |
| 123 | 072356 | 88MXL W=3.2 V | Correia de sincronização | 1 |
| 124 | 071182 | | Parafuso "Tite Bind" 2 x 10 P | 1 |
| 125 | 072390 | 0666RE0120 | Alavanca de transporte | 1 |
| 126 | 066087 | | Mola de tensão E501 | 2 |
| 127 | 072346 | 0666SH0105A | Eixo da polia 2 | 6 |
| 128 | 072357 | 110MXL W=3.2 V | Correia de sincronização | 2 |
| 129 | 072343 | 0666SH0102 | Eixo da polia | 1 |
| 130 | 038938 | | Pino paralelo Ø2 x 10 | 2 |
| 131 | 072337 | 0666GE0106 | Engrenagem 5 | 1 |
| 132 | 072411 | 0666PU0101 | Polia acionadora 1 | 1 |
| 133 | 072412 | 0666PU0102 | Polia acionadora 2 | 1 |
| 134 | 050646 | 0899RE0308 | Mancal 3 | 2 |
| 135 | 003708 | | "Crip" tipo E Ø4 | 4 |
| 136 | 072410 | 0666PU0104 | Polia louca 2 | 4 |
| 137 | 039365 | | Mola de tensão E561 | 7 |
| 138 | 052502 | 0943RE0520 | Rolete V 1 | 2 |
| 139 | 072351 | 0666ST0101B | Tachão do braço | 2 |

| No. | EDP No. | Peça No. | Descrição | Quantidade |
|-----|---------|-----------------|------------------------------|------------|
| 140 | 072379 | 0666RE0109 | Braço impulsorador 3 | 2 |
| 141 | 072380 | 0666RE0110A | Braço impulsorador 4 | 2 |
| 142 | 072343 | 0666SH0101A | Eixo da engrenagem | 1 |
| 143 | 072341 | 0666RO0101 | Rolete | 1 |
| 144 | 072332 | 0666GE0101 | Engrenagem da embreagem | 1 |
| 145 | 052561 | 0943RE0508 | bucha Ø6B | 2 |
| 146 | 070787 | 3130-06-02C-01A | Unidade de substrato de LED | 1 |
| 147 | 063250 | | Parafuso "Tite Bind" 2,6 x 6 | 4 |
| 148 | 057186 | 990-03-23 | Unidade foto-interruptora | 1 |
| 149 | 072013 | 3130-05-02B | Chicote codificador | 1 |
| 150 | 072376 | 0666RE0106 | Placa impulsoradora | 1 |
| 151 | 034864 | | Anel em "O" P11 | 6 |
| 152 | 072377 | 0666RE0107 | Braço impulsorador 1 | 1 |
| 153 | 072378 | 0666RE0108 | Braço impulsorador 2 | 1 |
| 154 | 072350 | 0666SH0109 | Eixo do braço 2 | 2 |
| 155 | 003705 | | Presilha tipo E Ø2 | 9 |
| 156 | 072362 | | Pino paralelo Ø3 x 25 | 2 |
| 157 | 072409 | 0666KS0101 | Mola impulsoradora | 1 |
| 158 | 072345 | 0666SH0104 | Eixo do braço 1 | 1 |
| 159 | 072358 | | Espaçador C304 | 2 |
| 160 | 072405 | 0666RE0306 | Bloco lateral (73)-L | 1 |
| 161 | 072401 | 0666RE0302 | Bloco lateral (67)-L | 1 |
| 162 | 073403 | 0666RE0304 | Bloco lateral (71)-L | 1 |
| 163 | 072331 | 0666RE0308 | Bloco lateral (77)-L | 1 |
| 164 | 072404 | 0666RE0305 | Bloco lateral (73)-L | 1 |
| 165 | 072400 | 0666RE0301 | Bloco lateral (67)-L | 1 |
| 166 | 072402 | 0666RE0303 | Bloco lateral (71)-L | 1 |
| 167 | 072406 | 0666RE0307 | Bloco lateral (77)-L | 1 |
| 168 | 075967 | | Pino da mola Ø2 x 10 | 2 |
| 201 | 072355 | 0666PT0102A | Placa do interruptor | 2 |
| 202 | 045120 | | Rebite de nylon NRP-355 | 1 |
| 203 | 072374 | 0666RE0104 | Guia lateral R | 1 |
| 204 | 070788 | | Placa "door-full-sens" | 1 |
| 205 | 072014 | 3130-05-03C | Chicote CPU-LED | 1 |
| 206 | 071928 | | Placa sens LED 2 | 1 |
| 207 | 072385 | 0666RE0115A | Alavanca de travamento | 1 |
| 208 | 072373 | 0666RE0103 | Guia lateral L | 1 |
| 209 | 072375 | 0666RE0105 | Guia giratório | 1 |
| 210 | 072347 | 0666SH0106A | Eixo do guia de giratório | 1 |
| 211 | 074395 | Ø2,4 X 7 X 1,6 | Espaçador plano | 1 |
| 212 | 072391 | 0666RE0121A | Alavanca do escaninho | 1 |

| No. | EDP No. | Peça No. | Descrição | Quantidade |
|------------|----------------|-----------------|--------------------------------------|-------------------|
| 213 | 006371 | | Ø3 Bucha raiada | 1 |
| 214 | 034851 | RE0-06 | Rolete | 2 |
| 215 | 072392 | 0666RE0122 | Alavanca impulsionalora | 1 |
| 216 | 072012 | 3130-05-01A | Chicote de energia | 1 |
| 217 | 072348 | 0666SH0107 | Eixo da alavanca do escaninho | 1 |
| 218 | 071183 | | Parafuso cab. pan c/ bucha M2, 3 x 4 | 2 |
| 219 | 075183 | C-125 | Mola do impulsionalora | 8 |
| 220 | 074315 | 0666AS0101B | Montagem do guia para cima | 1 |
| 221 | 067412 | | Regulador de terminal três | 1 |
| 222 | 066085 | | Anel em "O" P5 | 6 |
| 223 | 072349 | 0666SH0108 | Eixo do rolete | 3 |
| 224 | 067465 | 0659RE0112 | Capa larga ROM | 1 |
| 225 | 072354 | 0666PT0101A | Capa do guia para cima | 1 |
| 226 | 072344 | 0666SH0103A | Eixo de travamento | 1 |
| 227 | 072397 | 0666RE0127 | Guia de travamento | 1 |
| 228 | 072393 | 0666RE0123 | Capa de LED | 1 |
| 229 | 072384 | 0666RE0114A | Capa de caixa 2 | 1 |
| 230 | 070786 | | Unidade de substrato da CPU | 1 |



925 Pilot Road, Las Vegas, Nevada 89119

Escritório: (800) 683-7248, Suporte Técnico: (702) 651-3444, FAX: (702) 651-0214

E-mail: techsupport@jcm-american.com

<http://www.jcm-american.com>